

PURPOSE & MISSION

PURPOSE

Consentire l'accesso all'energia, attraverso progetti tecnologicamente avanzati.

MISSION

Supportare i nostri clienti offrendo la migliore soluzione sul mercato, sia in termini tecnologici che economici.

La Politica per la Qualità, Ambiente e Sicurezza I Nostri Valori

C.R. TECHNOLOGY SYSTEMS si impegna a soddisfare i requisiti impliciti ed espliciti espressi dai portatori di interesse attraverso il rispetto dei suoi valori fondamentali e l'applicazione dei principi sotto riportati, in un'ottica di miglioramento continuo.





La Politica per la Qualità, Ambiente e Sicurezza **PIONIERISMO**

Siamo stati tra i primi operatori nel settore dell'energia elettrica a lavorare in paesi in via di sviluppo, sia nell'area caraibica che in quella nordafricana. Dal 1985 siamo animati da uno spirito di iniziativa e capacità di innovazione, che ci portano ad affrontare continuamente nuove sfide nel nostro settore.

I NOSTRI PROGETTI NEL MONDO

- 113 PROGETTI PRINCIPALI
- 158 LOCALITÀ
- 238 SOLUZIONI
- 250 PRODOTTI







Quadri elettrici



Sottostazioni mobili e fisse



Commess e gestite



Continenti



Nazioni

La Politica per la Qualità, Ambiente e Sicurezza CERTIFICAZIONI di QUALITÀ







ISO 14001:2015 / ISO 45001:2018 CH-H70094



ISO 9001:2015 CH-H70093 CH-H52503



La Politica per la Qualità, Ambiente e Sicurezza CORPORATE GOVERNANCE



MODELLO ORGANIZZATIVO AI SENSI DEL D.LGS 231/2001

C.R. Technology Systems ha adottato un Modello Organizzativo, mirato alla realizzazione di un sistema strutturato e organico di linee guida e procedure operative, ispirato a criteri di sana gestione aziendale e volto anche a prevenire la commissione dei reati previsti dal Decreto.



C.R. Technology Systems ha redatto un Codice Etico che rappresenta le norme e i valori comportamentali cui devono attenersi la Società e i suoi stakeholder.

La Politica per la Qualità, Ambiente e Sicurezza INNOVATION ENGINEERING HUB



Attraverso il nostro INNOVATION ENGINEERING HUB offriamo un supporto fondamentale nello sviluppo di prodotti e soluzioni in linea con le aspettative e le esigenze dei nostri clienti, permettendo la realizzazione di progetti anche particolarmente complessi in ogni parte del mondo.

Linfa vitale del nostro INNOVATION ENGINEERING HUB è il team R&D, focalizzato sulla ricerca di nuovi prodotti e tecnologie, che assicurino risultati all'avanguardia e di alta qualità.

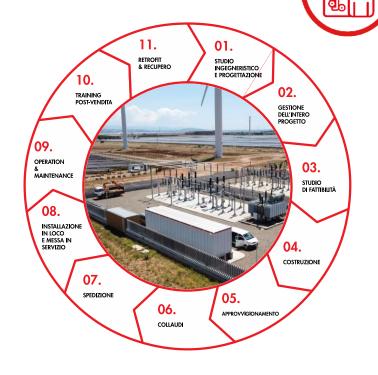


La Politica per la Qualità, Ambiente e Sicurezza

ENGINEERING KNOW HOW

Offriamo un servizio integrato e completo, che include:

- ✓ Studio ingegneristico del progetto fotovoltaico
- ✓ Fornitura di tutta l'attrezzatura e dei materiali necessari per la realizzazione del progetto
- ✓ Prodotti e soluzioni realizzati su misura
- ✓ Costruzione dell'impianto
- ✓ Fornitura di soluzioni "chiavi in mano"
- ✓ Assistenza post-vendita



Siamo in grado di seguire l'intero iter del progetto, dallo studio tecnico fino alla sua realizzazione, all'assistenza O&M (Operation and Maintenance) per impianti elettrici e stazioni fotovoltaiche, garantendo piene funzionalità e massimo profitto.

Il cliente può avvalersi di un unico interlocutore che coordina l'intero progetto, ottimizzando tempi e costi, garantendo una maggiore efficienza.

La Politica per la Qualità, Ambiente e Sicurezza LA NOSTRA SOSTENIBILITÀ



Sociale/Etica

- Formazione continua
- Welfare aziendale
- Iniziative di charity

Economica

- Studio di materiali eco friendly
- Filiera locale
- Glocal

Ambientale

- Progetto Plastic Free
- Headquarter con impianto fotovoltaico
- e domotica aziendale



La Politica per la Qualità, Ambiente e Sicurezza CARBON FOOTPRINT DI PRODOTTO

L'IMPEGNO DI C.R. TECHNOLOGY SYSTEMS PER LA SOSTENIBILITA' AMBIENTALE

C.R. Technology Systems è impegnata in progetti per la tutela dell'ambiente e per lo sviluppo sostenibile.

Nel 2020 è stato avviato un progetto, che ha consentito di quantificare la CFP di ogni nostra sottostazione, sottoposto a verifica da parte di un ente terzo indipendente.

LA CARBON FOOTPRINT DELLA SOTTOSTAZIONE MOBILE

La Carbon Footprint di prodotto quantifica le emissioni di gas a effetto serra generate lungo l'intero ciclo di vita di un prodotto, dall'estrazione delle materie prime alla produzione fino al suo uso e riutilizzo, eventuale riciclaggio o smaltimento finale.

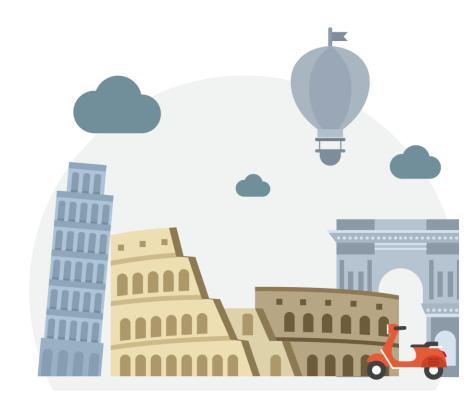


La Politica per la Qualità, Ambiente e Sicurezza IL NOSTRO MADE IN ITALY



Il Made in Italy per C. R. Technology Systems non indica solo un valore legato alla qualità dei prodotti, ma alla storia stessa del settore della energia elettrica fortemente legato al territorio lombardo, dove sono presenti i principali fornitori della sua filiera.

L'Italia è da sempre un incubatore di innovazione in questo settore, e una azienda italiana come C. R. Technology Systems è orgogliosa di poter veicolare a livello internazionale questo know how, che insieme all'attenzione al cliente, costituisce un valore che la contraddistingue.



CONTATTI

HEADQUARTER

Via Rossaro, 9 24047 Treviglio (BG) ITALIA

Tel. +39 0363 34 981 Fax +39 02 95 73 2316

P.IVA: 01637141001

Codice Fiscale 06878010583

Email: info@crtsgroup.com

SEDE

Via Crescenzio 82 00193 Roma Italia

SEDE

Ave 7ma 6203 Miramar, La Habana Cuba

SEDE

Via della Pila 3A 01100 Viterbo Italia

SEDE

Angré 8° tranche 28 BP 65 Abidjan Costa d'Avorio

SEDE

23 Avenue Hédi Nouira Imm. Mohamed Chérif 4éme etage bureau C4, Nabeul - 8000 Tunisia